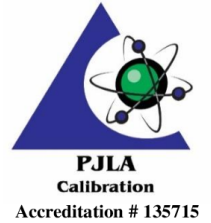




LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO  
POR EL ORGANISMO PJLA CON CERTIFICADO  
# 135715 SEGÚN ISO/IEC 17025:2017



## CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° LDA-036-2026

Página 1 de 3

1. **Solicitante** : CATALINA HUANCA SOCIEDAD MINERA S.A.C.
- Dirección** : CASERIO UYUCCASA S/N CANARIAS VICTOR FAJARDO, AYACUCHO -  
AYACUCHO VICTOR FAJARDO CANARIA.
2. **Instrumento calibrado** : TAMIZ
- Marca : DUAL MANUFACTURING CO  
Modelo : No indica  
N° de serie : No indica  
Código : L-070  
Valor nominal : 9,5 mm  
N° de tamiz : 38 in.  
Procedencia : No indica  
Diámetro del alambre : 2,24 mm
3. **Lugar de calibración** : Laboratorio de Dimensión - Ex Scientia Veritas
4. **Fecha de calibración y emisión** :
- Fecha de calibración : 2026-07-24  
Fecha de emisión : 2026-07-25
5. **Método de calibración** :

La calibración se realizó mediante comparación directa siguiendo el procedimiento MV-LD-02 "Calibración de tamices".

6. **Trazabilidad** :

Los resultados de la calibración realizada tienen trazabilidad en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades de Medida (SI).

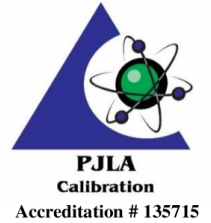
| Código | Descripción                                                     | Certificado de calibración |
|--------|-----------------------------------------------------------------|----------------------------|
| LD-01  | Micrómetro de interiores con incertidumbre de medición de 1 µm. | LLA-062-2023 / INACAL-DM   |

Ing. Januusz Ruiz Del Aguila  
Gerente de servicio metrológico





LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO  
POR EL ORGANISMO PJLA CON CERTIFICADO  
# 135715 SEGÚN ISO/IEC 17025:2017



Certificado de calibración N° LDA-036-2026

Página 2 de 3

7. Condiciones de Calibración :

Temperatura ambiental Inicial : 20,4 °C Final : 20,2 °C  
Humedad relativa Inicial : 62,5 %hr Final : 64,8 %hr

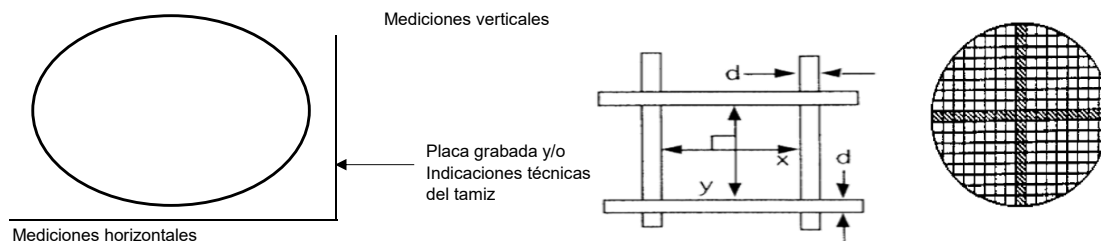
8. Resultados de la Calibración :

|            | Valor nominal de apertura (mm) | Promedio de mediciones (mm) | Error encontrado (mm) | Incertidumbre de medición (mm) | Error máximo permitido (mm) |
|------------|--------------------------------|-----------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------------|
| Horizontal | 9,500                          | 9,582                       | 0,082                 | 0,002                          | 0,265                       |
| Vertical   |                                | 9,537                       | 0,037                 | 0,002                          | 0,265                       |

|            | Abertura máxima permitida (mm) | Abertura máxima encontrada (mm) | Máxima desviación permitida (mm) | Desviación estándar encontrada (mm) |
|------------|--------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------|
| Horizontal | 10,110                         | 9,779                           | 0,211                            | 0,095                               |
| Vertical   |                                | 9,649                           |                                  | 0,074                               |

|            | Valor nominal del diámetro (mm) | Promedio de mediciones (mm) | Error encontrado (mm) | Incertidumbre de medición (mm) |
|------------|---------------------------------|-----------------------------|-----------------------|--------------------------------|
| Horizontal | 2,240                           | 2,270                       | 0,030                 | 0,018                          |
| Vertical   |                                 | 2,349                       | 0,109                 | 0,011                          |

|            | Diámetro Máximo permitido (mm) | Diámetro Máximo encontrado (mm) | Diámetro Mínimo permitido (mm) | Diámetro Mínimo encontrado (mm) |
|------------|--------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|
| Horizontal | 2,600                          | 2,421                           | 1,900                          | 2,151                           |
| Vertical   |                                | 2,431                           |                                | 2,281                           |



9. Observaciones :

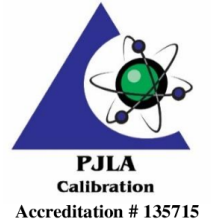
Se colocó una etiqueta autoadhesiva con la indicación "CALIBRADO".

Los resultados declarados en el presente documento se relacionan solamente con el ítem sometido a calibración indicado en la página 1 de éste documento.

La incertidumbre expandida de la medición se ha obtenido multiplicando la incertidumbre estándar de la medición por el factor de cobertura  $k = 2$  que, para una distribución normal corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente 95 %.



LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO  
POR EL ORGANISMO PJLA CON CERTIFICADO  
# 135715 SEGÚN ISO/IEC 17025:2017



**Certificado de calibración N° LDA-036-2026**

Página 2 de 3

**10. Notas :**

10.1. Los resultados presentados corresponden sólo al ítem calibrado y se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones y no deben utilizarse como certificado de conformidad con normas de producto.

10.2. Se recomienda al usuario recalibrar el instrumento a intervalos adecuados, los cuales deben ser elegidos con base en las características del trabajo realizado, el mantenimiento, conservación y el tiempo de uso del

10.3. EX SCIENTIA VERITAS E.I.R.L. no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado de este instrumento, ni de una incorrecta interpretación de los resultados de la calibración aquí

10.4. Este certificado de calibración es trazable a patrones nacionales o internacionales, los cuales realizan las unidades de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

10.5. Este certificado de calibración no podrá ser reproducido parcialmente, excepto con autorización previa por escrito de EX SCIENTIA VERITAS E.I.R.L.

10.6. El certificado de calibración no es válido sin la firma del responsable técnico de EX SCIENTIA VERITAS E.I.R.L.

10.7 El laboratorio no es responsable cuando la información proporcionada por el cliente y /o solicitante pueda afectar la validez de los resultados.

---

**FIN DEL DOCUMENTO**